

Σύγχρονοι Μηχανισμοί Παντζουριών.

Χρήσιμες Συμβουλές Φροντίδας.

A. ΤΑΚΤΙΚΟΣ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ.

Ο τακτικός καθαρισμός (πλύσιμο) της επιφάνειας όλων των επιμέρους εξαρτημάτων με νερό και απλό σαπούνι, έχει ως αποτέλεσμα :

- Την άριστη όψη των μηχανισμών και συνεπώς την σωστή αισθητική των παντζουριών σας .
- Την απομάκρυνση όλων των φερτών υλικών που επικάθονται στην επιφάνεια των μηχανισμών και βοηθούν στο να ξεκινήσει η διάβρωσή τους.

Δεν επιτρέπεται η χρήση καυστικών ή όξινων υλικών καθαρισμού.

B. ΤΑΚΤΙΚΟΣ ΟΠΤΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ.

Ο τακτικός οπτικός έλεγχος της επιφάνειας όλων των επιμέρους εξαρτημάτων θα σας βοηθήσει να διαπιστώσετε την όποια φθορά από διάβρωση στο αρχικό της στάδιο. Σ' αυτό το στάδιο είναι πολύ εύκολη η αντιμετώπιση και η διακοπή της επέκτασής της.

Στα σημεία που θα διαπιστώσετε την αρχή της διάβρωσης μπορείτε να αποθέσετε μία σταγόνα λάκας **Edding 750 Paint Marker** που διατίθεται σε μορφή μαρκαδόρου σε όλα τα βιβλιοπωλεία.

Είναι ένας εύκολος και ταυτόχρονα πολύ αποτελεσματικός τρόπος για να προστατέψετε τους μηχανισμούς των παντζουριών σας.

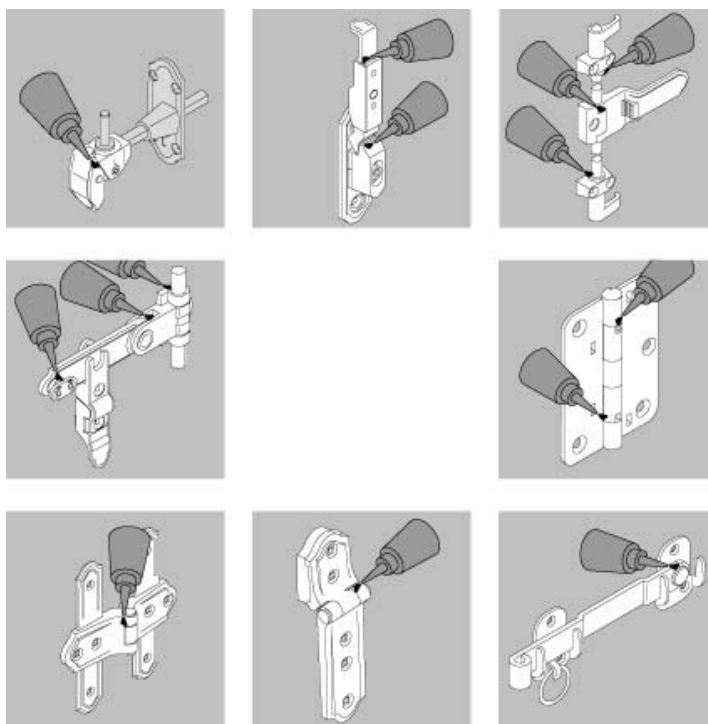


Σύγχρονοι Μηχανισμοί Παντζουριών.

Χρήσιμες Συμβουλές Φροντίδας.

Γ. ΛΙΠΑΝΣΗ

Η λίπανση όλων των κινητών εξαρτημάτων των μηχανισμών, μία φορά το χρόνο με απλό μηχανέλαιο, θα εξασφαλίσει την άψογη λειτουργία των παντζουριών σας σε βάθος χρόνου.



Μηχανισμοί Παντζουριών Υψηλής Ποιότητας.

Οι μηχανισμοί παντζουριών λόγω της θέσης εφαρμογής τους είναι απόλυτα εκτεθειμένοι στις επιδράσεις του περιβάλλοντος και συνεπώς πολύ ευαίσθητοι σε αλλοιώσεις.

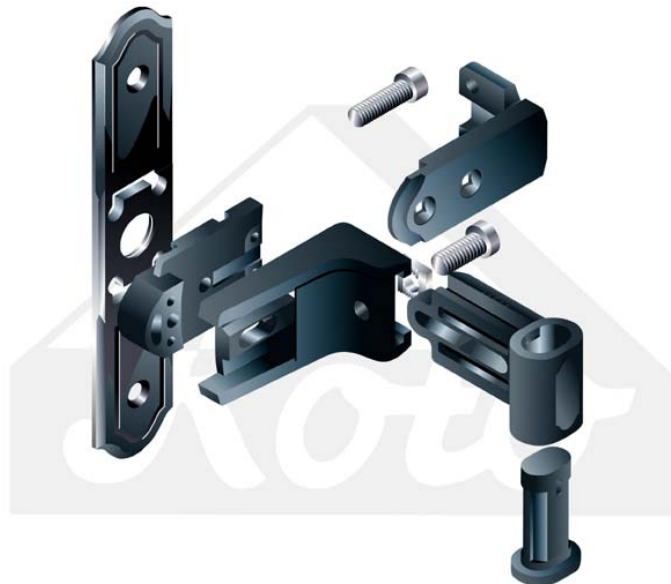
Η μόλυνση του περιβάλλοντος αλλά και τα περιβαλλοντικά τοπικά χαρακτηριστικά όπως οι παραθαλάσσιες περιοχές και τα νησιά, επιδρούν σημαντικά εκτός όλων των άλλων και στους μηχανισμούς παντζουριών. Έτσι, είναι συνηθισμένο το φαινόμενο της αλλοίωσης ή και της φθοράς τους.

Για τον λόγο αυτό η Roto πιστή στις αρχές της ολικής ποιότητας που χαρακτηρίζει τα προϊόντα της, φρόντισε να εφαρμόσει την πλέον σύγχρονη τεχνολογία στην βαφή και στην προστασία τους.

Μηχανισμοί Παντζουριών Υψηλής Ποιότητας.

Τρόπος και μέθοδος βαφής.

Ως τρόπο βαφής επέλεξε να βάφονται μεμονωμένα όλα τα επιμέρους εξαρτήματα των μηχανισμών έτσι ώστε να υπάρχει πλήρης προστασία σε όλα τα σημεία τους. Με αυτόν τον τρόπο ακόμη και στην περίπτωση οριακής ρύθμισης, δεν υπάρχει εκτεθειμένο κανένα σημείο των μηχανισμών.



Ως μέθοδο βαφής χρησιμοποιεί την ηλεκτροστατική βαφή πούδρας που είναι η πλέον εξελιγμένη μέθοδος βαφής και προστασίας μεταλλικών επιφανειών.

Μηχανισμοί Παντζουριών Υψηλής Ποιότητας.

Τρόπος και μέθοδος βαφής.

Αποτέλεσμα της συστηματικής προσπάθειας της Roto ήταν η πιστοποίηση από το φημισμένο γερμανικό ινστιτούτο **ift Rosenheim** των μηχανισμών **Roto Fentro** σχετικά με την προστασία από την οξειδωση στην κατηγορία 5 (klasse 5) που είναι η υψηλότερη δυνατή.

Nachweis

Korrosionsbeständigkeit gemäß EN 1670 : 2007 + AC:2008

Prüfbericht
Nr. 11-000495-PR01
(PB-G05-03-de-01)



Auftraggeber ROTO-FRANK AUSTRIA GmbH
Lapp-Finze-Str. 21
8401 Kalsdorf bei Graz
Österreich

Produkt Roto Fentro 200 Klappladenbeschlag

Bezeichnung gemäß Typenliste

Leistungsrelevante Produktdetails Material: Ausführung

Besonderheiten -/-

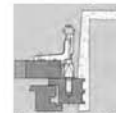
Ergebnis

Grundlagen
EN 1670 : 2007 + AC:2008

Prüfnormen:
ISO 9227 : 2006

Entsprechende nationale Fassungen (z.B. DIN EN)

Darstellung



Verwendungshinweise

Dieser Prüfbericht dient zum Nachweis der Korrosionsbeständigkeit nach EN 1670 : 2007 + AC:2008

Klassifizierung gemäß EN 1670 : 2007 + AC:2008



Klasse 5

schwarz strukturiert
weiß

Gültigkeit

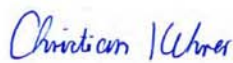
Die genannten Daten und Einzelergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den geprüften/beschriebenen Probekörper. Die Klassifizierung gilt so lange das Produkt unverändert ist und die o.g. Grundlagen sich nicht geändert haben. Das Ergebnis kann unter Beachtung entsprechender Festlegungen der Produktnorm in Eigenverantwortung des Herstellers übertragen werden. Diese Prüfung/Bewertung ermöglicht keine Aussage über weitere leistungs- und qualitätsbestimmende Eigenschaften der vorliegenden Konstruktion; insbesondere Witterungs- und Alterungseinflüsse wurden nicht berücksichtigt.

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das ift-Merkblatt "Verbung mit ift-Prüfdokumentationen". Das Deckblatt mit Typenliste kann als Kurzfassung verwendet werden.

Der Nachweis umfasst insgesamt 8 Seiten.

ift Rosenheim
17. Oktober 2011



Christian Kehrer, Dipl.-Ing. (FH)
Stv. Prüfstellenleiter
Bauteile



Pascal Geiger, Dipl.-Ing. (FH)
Produktingenieur
Bauteile